

## БРПС

### блок регенерации и подготовки сорбентов токами высокой частоты БРПС

Предназначен для регенерации синтетических и натуральных сорбентов (цеолит, силикагель) методом обработки токами высокой частоты под вакуумом без дополнительной их перегрузки, непосредственно в адсорбере отдельно стоящих установок (типа ЭТМА МЦУ-7 У1).

Используется в технологическом процессе обработки минеральных (трансформаторного, турбинного, индустриального и др.) и синтетических масел при монтаже, ремонте и эксплуатации маслonaполненного высоковольтного оборудования.

**Изготавливается по ТУ У 29.2-21189148-004-2004 и имеет сертификаты соответствия в системах сертификации УкрСЕПРО и ГОСТ Р Госстандарта России.**

- вид климатического исполнения — У1 по ГОСТ 15150-69;
- средний срок службы — не менее 10 лет, гарантийный срок — 1 год;
- обслуживающий персонал — 1 человек;
- экобезопасность — по ГОСТ 12.1.005-88;
- пожаробезопасность — по ГОСТ 12.1.004-91;
- электробезопасность — по ГОСТ 12.2.007.0-75.



#### Особенности конструкции:

Блок регенерации и подготовки сорбентов выполнен в виде металлического контейнера, смонтированного на раме. Внутри контейнера расположены: шкаф управления, блок питания, генератор токов высокой частоты, теплообменник, вентилятор, сборник конденсата и вакуумный насос.

Примененный в данной установке метод разогрева сорбента токами высокой частоты под вакуумом позволяет значительно снизить температуру обработки сорбента за счет равномерного

разогрева всего объема сорбента. Это, в свою очередь, значительно продлевает срок эксплуатации сорбента и сводит практически к нулю потери сорбента при регенерации.

Кроме того, новый метод обработки сорбента по сравнению с традиционным позволяет снизить на порядок расходы электроэнергии.

Время регенерации одной загрузки (35 кг) свежего сорбента — от 4 до 6 часов.

Конструкция установки позволяет производить промежуточный слив продуктов регенерации.

Применение блока позволяет регенерировать сорбент непосредственно в адсорбере установки ЭТМА МЦУ-7-У1 без перегрузки сорбента.

#### Технические характеристики:

№	Наименование параметра	Значение
1	Количество сорбента (цеолит типа NaA), обрабатываемого за один цикл, кг	35
2	Температура нагрева сорбента, °С, не менее	
	- цеолит NaA	220-250
	- силикагель КСКГ (индикаторный)	120-150
	- оксид алюминия активный $Al_2O_3$	120-150
	- прочие сорбенты	100-350
3	Остаточное давление при регенерации, мм.рт.ст.	5-10
4	Мощность генератора и нагревателей	7,5
5	Питание установки - трёхфазная сеть переменного тока	
	- напряжение, В	380
	- частота, Гц	50
6	Габаритные размеры, мм	
	- длина	2000
	- высота	1700
	- ширина	1050
8	Масса, кг	390

**ООО "Укрмашгруп"**

**Юридический адрес:**

**125047, Россия, г.Москва, ул. Чайнова 15**

**Тел:8(499)608-09-75**

**e-mail: [ukrmashgroup@bk.ru](mailto:ukrmashgroup@bk.ru)**

**<http://www.ukrmashgrup.narod.ru>**